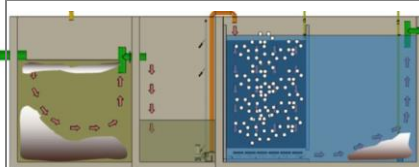


BioKube Combi Solutions

Descripción del Producto

Las soluciones combinadas de BioKube son plantas de tratamiento de aguas residuales compactas comúnmente utilizadas en campamentos, plataformas petroleras y lugares remotos. Se presentan en diferentes versiones de integración de pasos de limpieza, transportabilidad y capacidad. Se instalan típicamente sobre el suelo y son móviles para una fácil reubicación.

Pasos Integrados del Tratamiento



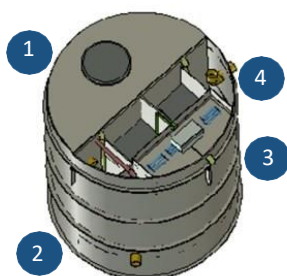
Estanque Séptico	Estanque de Regulación	Biozona	Clarificador
1	2	3	4



Mars Combi en plataforma petrolera.

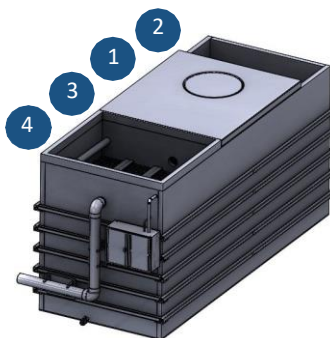
Mars Combi 3000

Estanque de regulación interno



Jupiter Combi, IB

Estanque de regulación interno



BioContainer Combi, IB

Estanque de regulación interno



Especificaciones	Mars Combi 3000 - 1C	Mars Combi 3000 - 2C	Jupiter Combi, IB	Jupiter Combi Light, IB	Bio Container Combi Light	Bio Container 20' Combi	Bio Container 40' Combi
Altura (mm)	2.230	2.230	2.655	2.655	2.900	2.900	2.900
Ancho (mm)	Ø1.950	Ø 1.950	2.360	2.360	2.440	2.440	2.440
Longitud (mm)	(cilíndrico)	(cilíndrico)	5.800	5.800	6.060	6.060	12.190
Peso (kg)	510	510	2.250	2.250	4.500	4.800	9.500
Peso con agua (kg)	6.479	6.479	20.550	20.250	22.500	22.800	58.000
Consumo de energía (kwh/día)	4,7	4,7	39,4	11,0	11,0	39,4	57,7
Conexión cañería de entrada.	110	110	Tub. Flex.	-	-	Tub. Flex.	Tub. Flex.
Altura de salida (mm)	400	400	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Dia. Cañ. Entrada/Salida (mm)	110/110	110/110	40/110	-/110	-/110	40/110	40/110
Material del contenedor	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof	PP, UV-Proof
Material cañerías de aire	PVC	PVC	HDPE/PVC	HDPE/PVC	HDPE/PVC	HDPE/PVC	HDPE/PVC
Voltaje/Frecuencia	220V/50Hz	220V/50Hz	Trifásica	220V/50Hz	220V/50Hz	Trifásica	Trifásica
Capacidad máxima (m³/día)*	1,4-3,6	2,7-5,4	18-47	5-19	5-19	18-47	35-88
Cap. máx. (Personas - PE) */**	8-10	15-30	100-250	27-152	27-152	100-250	194-500

* La capacidad puede variar según las características de entrada y requerimientos en la salida.

** 1 PE = 60g BOD, 13 g Ntotal, y 2,5 g Ptotal, 125-180 Litros/día por persona.